FICHA TÉCNICA

Descripción del producto

Anticorrosivo en base a resinas alquídicas modificadas y pigmentos inhibidores de la corrosión.

Usos recomendados

Como pintura de imprimación en estructuras metálicas, maquinarias, etc.

Propiedades

Propiedad	Descripción	Propiedad	Descripción
Colores	Ocre	**VOC**	440 g/L
Terminación	Satinado	**Punto de Inflamación**	33 °C
Sólidos en Volumen	48 ± 2 %	**Limpieza de Equipos**	Jotun Thinner #7
Viscosidad (25°C)	90 - 100 KU	**Forma de Suministro**	1 gl, 5 gls
Peso Específico (20°C)	1,20 – 1,30 kg/L	**N° de Componentes**	1
Resistencia al Calor	70°C		

Espesor de Película Seca recomendada por capa

Propiedad	Espesor de Película Seca [µm]	Espesor de Película Húmeda [µm]	Rendimiento Teórico [m²/gl]
Mínimo	30	63	61
Máximo	50	104	36
Recomendado	40	83	45

Preparación de Superficies

Para asegurar una adecuada adherencia, todas las superficies deben estar limpias, secas y exentas de contaminación.

Sustrato	Preparación de Superficies
Acero	Desde aplicarse sobre anticorrosivo alquídico u otro primer compatible. Eliminar de la superficie grasas, aceites, materiales extraños y pintura antigua.

Aplicación

Herramientas de Aplicación: Airless, pistola convencional, brocha en pequeñas áreas. Con aplicación airless diluir hasta un 10% y con pistola convencional hasta un 25%.

Guía de aplicación a pistola airless:

- Presión 2.100 psi
- Boquilla 0,013"- 0,018"
- Angulo de proyección 40°-65°
- Comprobar que los filtros estén siempre limpios

Tiempos de Secado y Curado

Temperatura del Sustrato	10°C	20°C
Secado al tacto	4 hrs	3 hrs
Secado para repintar (Mín)	24 hrs	24 hrs
Secado para repintar (Máx)	No tiene	No tiene
Curado	10 días	7 días

Considerar que la dilución excesiva del material puede afectar el espesor de película, apariencia y rendimiento. El secado de este producto produce evaporación de solventes, por tanto, variaciones de temperatura y dilución pueden alterar el tiempo de secado y características del producto.

Los tiempos de secado indicados se realizaron en condiciones controladas de laboratorio y en los espesores recomendados.

Compatibilidad

Capas Previas	No aplica
Capas Siguientes	Esmalte alquídico

Formatos de envases

SKU	Nombre	Volumen Envase [gl]	Contenido [gl]
22309601	ANTICORROSIVO INDUSTRIAL OCRE	1	1
22309605	ANTICORROSIVO INDUSTRIAL OCRE	5	5

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco, y bien ventilado, alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados.

Tiempo de vida de almacenaje a 20 °C: 48 meses.

Salud y Seguridad

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán estar capacitados y contar con el equipo para mezclar, agitar y aplicar las pinturas correctamente. Los aplicadores deberán utilizar equipos de protección personal adecuados.

Nota

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan de nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño accidental o consecuencial que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo al avance y desarrollo de la tecnología. Nos reservamos el derecho de cambiar cualquiera de estos datos técnicos sin previo aviso.