ESMALTE HORNO AT

Descripción de producto : Producto base solvente elaborado a partir de resinas alquídicas libre de metales pesados. Esmalte de alta calidad que proporciona una película con gran flexibilidad, adherencia y retención de brillo. Se fabrica en una amplia gama de colores.

Usos recomendados : Aplicación sobre exterior de tambores de acero, estructuras metálicas y otros.

Preparación de superficie : El sustrato debe estar limpio y seco; libre de grasa y suciedad.

Método de aplicación : Sistema Convencional y Airless.

Diluyente : Metil etil cetona.

Horneo : 10 minutos a 180ºC (356ºF), tiempo a temperatura del metal.

Duración y almacenamiento : 12 meses a partir de fecha de fabricación. Mantener envase cerrado, en lugar fresco y seco (5 a 20ºC).

Información Técnica de los productos:

Características

Parámetro	Unidad	Rango de aceptación	Norma que aplica
Viscosidad entrega Copa Ford #4, 20°C	segundos	60-90	ASTM-D-1200-94
Peso específico, 20°C*	g/mL	0.95-1.20	ASTM-D-1475-98
Sólidos en peso(1 hora a 120ºC)*	%	47-63	ASTM-D1644-01
Espesor Seco Recomendado	micras	16-22	ASTM-D-1186-01
Brillo especular 60º	%	80-100	ASTM-D-523-08
Impacto Inverso/directo	Kg/cm2	85-90	ASTM-D-2794-93
Adherencia (Scotch)	–	100%	ASTM-D-3359-78
Mandril Cónico	–	100%	ASTM-D522-93
Dureza lápiz grafito	–	3H-4H	ASTM D3363-05

*Elvalordependerádecadaproductoespecíficamentedeacuerdoacolorsolicitado.

"LAPRESENTEINFORMACIÓNESTABASADAENNUESTRAEXPERIENCIAPRÁCTICAYENSAYOSREALIZADOSENNUESTROSLABORATORIOS,SINEMBARGO,COMOELPRODUCTOESUSUALMENTEEMPLEADOBAJOCONDICIONESQUEESCAPANANUESTROCONTROL,SOLOPODEMOSGARANTIZARLACALIDADMISMADELPRODUCTO."

ESTA INFORMACIÓN TÉCNICA PUEDE SER MODIFICADA SIN PREVIO AVISO

ESTA CARTA TÉCNICA ANULA A LA DE FECHAS ANTERIORES

Revisión 3, Febrero 2016